

乐山市五通桥区 2025 年汽车用制动器衬片产品质量监督抽查实施细则

1 抽样

1.1 抽样方法

在销售者的展厅或库房中随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格并在国内销售的待销产品。

随机数一般可使用随机数表，骰子或扑克牌等方法产生。

1.2 抽样型号或规格

抽取样品应为同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一型号规格的产品。

1.3 抽样基数

抽样基数满足抽样数量即可。

1.4 抽样数量

①盘式衬片，包装上明示的是“MS+设定摩擦系数值”类：每批次产品随机抽取 18 片，其中 9 片作为检验样品，另 9 片作为备用样品。当销售者只能以独立盒销售时，抽样数量不低于随机抽取 18 片的要求。

②盘式衬片，包装上明示的是“PA（PS 或 MA）+设定摩擦系数值”类：每批次产品随机抽取 10 片，其中 5 片作为检验样品，另 5 片作为备用样品。当销售者只能以独立盒销售时，抽样数量不低于随机抽取 10 片的要求。

1.5 注意事项

①被抽查的产品为盘式衬片。

②若标注的产品名称无法反映其真实属性，或使用俗名、简称时，抽样单上应同时注明产品的“术语名称”和“标注名称”，如：汽车用制动器衬片（盘式衬片）。

③盘式衬片，包装上明示的是“MS+设定摩擦系数值”类：只抽 M_1 、 M_2 、 N_1 、 O_1 、 O_2 类车辆使用的盘式衬片，在抽样单上注明： M_1 、 M_2 、 N_1 、 O_1 、 O_2 类车辆使用，MS+设定摩擦系数值。

2 检验依据

执行 GB 5763-2018 标准检验项目见表 1 和表 2。

表 1 汽车用制动器衬片（盘式衬片“MS+设定摩擦系数值”类）检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	摩擦性能（拖曳试验）	GB 5763-2018	GB 5763-2018 GB/T 34007-2017
2	剪切强度		GB 5763-2018 GB/T 22309-2023

备注：剪切强度的检验结果用 5 片试样的最小值和平均值表示。

表 2 汽车用制动器衬片〔盘式衬片“PA（PS 或 MA）+设定摩擦系数值”类〕检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	剪切强度	GB 5763-2018	GB 5763-2018 GB/T 22309-2023
备注：剪切强度的检验结果用 5 片试样的最小值和平均值表示。			

注：1. 上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 5763-2018 汽车用制动器衬片

GB/T 22309-2023 道路车辆 制动衬片 盘式制动块总成和鼓式制动蹄总成剪切强度试验方法

GB/T 34007-2017 道路车辆 制动衬片摩擦材料 摩擦性能拖曳试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

综合结论：

未发现不合格：经抽样检验，所检项目符合××标准，依据××实施细则，判定为未发现不合格。

不合格：经抽样检验，××项目不符合××标准，依据××实施细则，判定为不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。